



L C I E

1 ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE

1 EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

2 Appareil ou système de protection destiné à être utilisé en atmosphères explosibles (Directive 94/9/CE)

2 Equipment or protective system intended for use in potentially explosive atmospheres (Directive 94/9/EC)

3 Numéro de l'attestation d'examen CE de type LCIE 11 ATEX 3005

3 EC type examination certificate number LCIE 11 ATEX 3005

4 Appareil ou système de protection : Boîtier de jonction antidéflagrant Type : BHD51...

4 Equipment or protective system : Explosion-proof junction box Type : BHD51...

5 Demandeur : Warom Group Co.,LTD Adresse : No.555, Baoqian Road, Jiading District Shanghai, P.R.China

5 Applicant : Warom Group Co.,LTD Address : No.555, Baoqian Road, Jiading District Shanghai, P.R.China

6 Fabricant : Warom Group Co.,LTD Adresse : No.555, Baoqian Road, Jiading District Shanghai, P.R.China

6 Manufacturer : Warom Group Co.,LTD Address : No.555, Baoqian Road, Jiading District Shanghai, P.R.China

7 Cet appareil ou système de protection et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.

7 This equipment or protective system and any acceptable variation thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

8 Le LCIE, organisme notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 9 de la directive 94/9/CE du Parlement européen et du Conseil du 23 mars 1994, certifie que cet appareil ou système de protection est conforme aux exigences essentielles de sécurité et de santé pour la conception et la construction d'appareils et de systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, données dans l'annexe II de la directive. Les résultats des vérifications et essais figurent dans le rapport confidentiel N° 101713/602262.

8 LCIE, notified body number 0081 in accordance with article 9 of the Directive 94/9/EC of the European Parliament and the Council of 23 March 1994, certifies that this equipment or protective system has been found to comply with the essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive. The examination and test results are recorded in confidential report N° 101713/602262.

9 Le respect des exigences essentielles de sécurité et de santé est assuré par la conformité à : - EN 60079-0 (2009), EN 60079-1 (2007) - EN 60079-31 (2009)

9 Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with : - EN 60079-0 (2009), EN 60079-1 (2007) - EN 60079-31 (2009)

10 Le signe X lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil ou système de protection est soumis aux conditions spéciales pour une utilisation sûre, mentionnées dans l'annexe de la présente attestation.

10 If the sign X is placed after the certificate number, it indicates that the equipment or protective system is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.

11 Cette attestation d'examen CE de type concerne uniquement la conception et la construction de l'appareil ou du système de protection spécifié, conformément à l'annexe III de la directive 94/9/CE.

11 This EC type examination certificate relates only to the design and construction of this specified equipment or protective system in accordance with annex III to the directive 94/9/EC.

Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture de l'appareil ou du système de protection. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.

Further requirements of the directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment or protective system. These are not covered by this certificate.

12 Le marquage de l'appareil ou du système de protection doit comporter les informations détaillées au point 15.

12 The marking of the equipment or protective system shall include information as detailed at 15.

Fontenay-aux-Roses, le 27 janvier 2011

Responsable de certification ATEX ATEX certification manager Marc GILLAUX

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change

LCIE 33, av du Général Leclerc Laboratoire Central BP 8 des Industries Electriques 92266 Fontenay-aux-Roses cedex Une société de Bureau Veritas France

Tel : +33 1 40 95 60 60 Fax : +33 1 40 95 86 56 contact@lcie.fr www.lcie.fr Société par Actions Simplifiée au capital de 15 745 984 € RCS Nanterre B 408 363 174



LCIE

13 ANNEXE

13 SCHEDULE

14 ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE

14 EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

LCIE 11 ATEX 3005

LCIE 11 ATEX 3005

15 DESCRIPTION DE L'APPAREIL OU DU SYSTEME DE PROTECTION

15 DESCRIPTION OF EQUIPMENT OR PROTECTIVE SYSTEM

Boîtier de jonction antidéflagrant
Type : BHD51...

Explosion-proof junction box
Type : BHD51...

Le boîtier de jonction antidéflagrant est construit en alliage d'aluminium.

The explosion-proof junction box is manufactured from aluminium alloy.

Paramètres spécifiques du ou des modes de protection concernés :

Tension : ≤ 500V AC
Courant : ≤ 20 A

Specific parameters of the mode(s) of protection concerned :

Rated voltage : ≤ 500V AC
Rated current : ≤ 20A


Le marquage doit être :

Warom Group Co., LTD.
Adresse : ...
Type : BHD51... (1)
N° de fabrication : ...
Année de fabrication : ...

 II 2GD
Ex d IIC T6 Gb
Ex t IIIC T80°C Db IP66
LCIE 11 ATEX 3005
-60°C ≤ Ta ≤ + 55°C
(1) complété avec le modèle

The marking shall be :

Warom Group Co., LTD
Address : ...
Type : BHD51... (1)
Serial number : ...
Year of construction : ...

 II 2GD
Ex d IIC T6 Gb
Ex t IIIC T80°C Db IP66
LCIE 11 ATEX 3005
-60°C ≤ Ta ≤ + 55°C
(1) completed with the model

L'appareil doit également comporter le marquage normalement prévu par les normes de construction qui le concerne.

The equipment shall also bear the usual marking required by the manufacturing standards applying to such equipment.

16 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

Dossier technique BHD51 du 13/0710
Ce document comprend 1 rubrique (37 pages).

16 DESCRIPTIVE DOCUMENTS

Technical file BHD51 dated 10/07/13.
This file includes 1 item (37 pages).

17 CONDITIONS SPECIALES POUR UNE UTILISATION SÛRE

Néant.

17 SPECIAL CONDITIONS FOR SAFE USE

None.

18 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SECURITE ET DE SANTE

Couvertes par les normes listées au point 9.

18 ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS

Covered by standards listed at 9.

19 VERIFICATIONS ET ESSAIS INDIVIDUELS

Néant.

19 ROUTINE VERIFICATIONS AND TESTS

None.

20 CONDITIONS DE CERTIFICATION

Les détenteurs d'attestations d'examen CE de type doivent également satisfaire les exigences de contrôle de production telles que définies à l'article 8 de la directive 94/9/CE.

20 CONDITIONS OF CERTIFICATION

Holder of EC type examination certificates are also required to comply with the production control requirements defined in article 8 of directive 94/9/EC.