

**RESINA BICOMPONENTE MR
MISCELA DI BLOCCAGGIO MC
FIBRA DI VETRO TS500**

**MR RESIN
MC SEALING COMPOUND
TS500 FIBER**

PROTEZIONE ANTIDEFAGRANTE	EExd II C T6	EXPLOSION PROTECTION
NORMA DI RIFERIMENTO	EN50014 / EN50018 / IEC 79-1	COMPLIANCE
CERTIFICATO DI CONFORMITA'	INIEX 87.103.646 X	TEST CERTIFICATE

APPLICAZIONE

I materiali di riempimento per giunti di bloccaggio EYS, EZS ed EZD, sono certificati per l'utilizzo in zone con pericolo di esplosione. E' necessario ricordare che i bloccaggi devono essere eseguiti a regola secondo le indicazioni riportate nelle pagine seguenti, al fine di impedire il passaggio di gas, vapori o fiamme attraverso i sistemi di tubi EX-d.

CARATTERISTICHE

- Resina MR bicomponente completa di catalizzatore
- Miscela di bloccaggio MC in polvere
- Fibra di bloccaggio TS500 in lana di roccia

CONFEZIONI

- Resina bicomponente MR da 1Kg.
- Miscela di bloccaggio MC da 1Kg.
- Fibra di bloccaggio TS500 da 1Kg.

**INSTALLAZIONE
(NORMA CEI 64-2)**

IMPIANTI:
AD-PE, AD-FE, AD-FT, AD-I.

CLASSI E ZONE

- CLASSE 0 : Z1 - Z2 - ZR
- CLASSE 1 : Z1 - Z2 - ZR
- CLASSE 2 :
- CLASSE 3 : Z1 - Z2

MR RESIN

SEALING COMPOUND



APPLICATION

Sealing compounds for EYS, EZS and EZD conduit seals, are certified for use in high explosion risk locations. It is important to remember that the seals must be perfect according to the indications in the following pages, in order to block the passage of gas, vapours or flames through the Ex-d conduit systems.

FEATURES

- MR two-part resin complete with catalyst
- MC sealing compound in powder
- TS500 rock wool sealing fibre

SIZE RANGES

- 1Kg. MR two-part resin
- 1Kg. MC sealing compound
- 1Kg. TS500 sealing fibre

**COMPLIANCES:
INTERNATIONAL (IEC79/10)**

ZONE 1
ZONE 2

NORTH AMERICA (NEC-CEC)

CLASS I, GROUPS C,D
CLASS II, GROUPS E,F,G
CLASS III

FV-10

SEALING FIBRE



RESINA BICOMPONENTE TIPO MR
 modalità d'impiego

- Miscelare a fondo il composto MR 45X2 allo scopo di distribuire omogeneamente la carica che si fosse eventualmente depositata sul fondo.
- Aggiungere l'induritore MR 9 e continuare a miscelare per circa due minuti.
- Utilizzare il prodotto secondo la seguente tabella.

TEMPERATURA	TEMPI	
	IMPIEGO	INDURIMENTO
+ 5° C	60'	100h
+25° C	30'	30h
+50° C	15'	10h

MR BICOMPONENT RESIN
 how to prepare it

- As content MR 45X2 may have separated during storage it is necessary to mix well before use.
- Add the hardener MR 9 and continue to mix for about two minute.
- Handle the product under the following table:

TEMPERATURE	TIME	
	HANDLING	HARDENING
+ 5° C	60'	100h
+25° C	30'	30h
+50° C	15'	10h

MISCELA DI BLOCCAGGIO TIPO MC
 modalità d'impiego

La miscela di bloccaggio si ottiene mescolando con l'acqua il preparato MC.

I volumi raccomandati per un buon bloccaggio sono una parte di acqua e due parti di MC.

MC SEALING COMPOUND
 how to prepare it

The sealing compound can be obtained by mixing the MC cement with water.

For best result mix 1/3 of water with 2/3 of MC cement.

QUANTITA' DI RESINA, MISCELA E FIBRA PER I RACCORDI DI BLOCCAGGIO EYS - EZS - EZD

	MR-MC kg.	TS500 kg.		MR-MC kg.	TS500 kg.		MR-MC kg.	TS500 kg.
EYS 1	0,03	0,01	EZS 1	0,10	0,02	EZD 1	0,10	0,02
EYS 2	0,05	0,01	EZS 2	0,12	0,02	EZD 2	0,12	0,02
EYS 3	0,10	0,02	EZS 3	0,15	0,03	EZD 3	0,15	0,03
EYS 5	0,18	0,04	EZS 5	0,30	0,06	EZD 5	0,30	0,06
EYS 6	0,30	0,06	EZS 6	0,75	0,15	EZD 6	0,75	0,15
EYS 7	0,65	0,13	EZS 7	1,00	0,20	EZD 7	1,00	0,20
EYS 8	1,10	0,22	EZS 8	1,50	0,30	EZD 8	1,50	0,30
EYS 10	1,50	0,30	EZS 10	2,00	0,40	EZD 10	2,00	0,40

QUANTITY OF RESIN, SEALING COMPOUND - FIBER FOR CONDUITS SEALS EYS - EZS - EZD