



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-IT.ГБ08.В.01468

Серия RU № 0356072

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР), аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ГБ08, срок действия с 15.06.2011 по 15.06.2016, выдан Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии. Адрес: 105082, город Москва, улица Фридриха Энгельса, дом 75, строение 11, офис 204, Россия (юридический адрес); 301760, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А, Россия (фактический адрес). Телефон/факс: (48746) 5-59-53, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО «БАРТЕК Рус», ИНН 7720686114, ОГРН 1107746415347
Адрес: 111141, город Москва, проезд Перова Поля 3-й, дом 8, строение 11, Россия
Телефон: +74956462410, факс: +74956462410.
адрес электронной почты: mail@bartec-russia.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

BARTEC NASP
Адрес: Via De Gasperi, 26, 20090 Pantigliate (Mi), Италия.
Телефон: +39 02 906 86 013, факс: +39 02 906 86 179.

ПРОДУКЦИЯ

Соединительные коробки типы смотри бланк приложение № 0257632, 0257633
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8536 90 850 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза

«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 857/891-Ех от 12.03.2015

ИЛ ВО ЗАО ТИБР, номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21ГБ08 от 15.06.2011 по 15.06.2016.
Адрес: 301760, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А, Россия.
акт анализа состояния производства изготовителя № 890/АСП от 05.02.2015

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия и сроки хранения, срок службы согласно сопроводительной технической документации изготовителя. Схема оценки (подтверждения) соответствия 1с. Сертификат действителен только с приложением (бланки № 0257630, 0257631, 0257632, 0257633, 0257641, 0257635, 0257636, 0257637, 0257638, 0257639, 0257640).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.12.2015 ПО 16.12.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT ГБ08.В.01468

Серия RU № 0257630

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ ИЕС 60079-1-2011	Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки «d»»	стандарт в целом
ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012	Взрывоопасные среды. Часть 7. Оборудование. Повышенная защита вида «е»	стандарт в целом
ГОСТ Р МЭК 60079-11-2010	Взрывоопасные среды. Часть 11. Искробезопасная электрическая цепь «I»	стандарт в целом
ГОСТ Р МЭК 60079-15-2010	Взрывоопасные среды. Часть 15. Оборудование с видом взрывозащиты «п»	стандарт в целом
ГОСТ Р МЭК 60079-18-2012	Взрывоопасные среды. Часть 18. Оборудование с видом взрывозащиты «герметизация компаундом "m"»	стандарт в целом
ГОСТ Р МЭК 60079-31-2010	Взрывоопасные среды. Часть 31. Оборудование с видом взрывозащиты от воспламенения пыли «t»	стандарт в целом



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-IT.ГБ08.В.01468

Серия RU № 0257631

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата
соответствия:

Полное наименование заводов-изготовителей	Адрес (место нахождения)
BARTEC NASP	Via De Gasperi, 26, 20090 Pantigliate (Mi), Италия
FENEX	Via Carducci, 16 – 34070 Moraro (GO), Италия



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.ГБ08.В.01468

Серия RU № 0257632

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8536 90 850 0	1. Соединительные коробки типов GUA.../S.../HEVF... с маркировкой взрывозащиты 1 Ex d IIC T6 Gb X/ Ex tb IIC T85°C Db X 1 Ex d IIC T3 Gb X/Ex tb IIC T150°C Db X Ex d IIC Gb U/Ex tb IIC Db U	техническая документация изготовителя
8536 90 850 0	2. Соединительные коробки типа GUE.../GUB.../GUBW... с маркировкой взрывозащиты 1 Ex d IIC «T6 ...T3» Gb X/Ex tb IIC «T85°C ...T200°C» Db X 1 Ex d [ia IIA/IIB/IIC Ga] IIC «T6...T3» Gb X Ex tb [ia Da] IIC «T85°C ... T200°C» Db X Ex tb [ib] IIC «T85°C... T200°C» Db X Ex d IIC Gb U Ex tb IIC Db U	техническая документация изготовителя
8536 90 850 0	3. Соединительные коробки типа ESA.../ESX... с маркировкой взрывозащиты 1 Ex e IIC «T6...T4» Gb X 1 Ex e ia IIC «T6 ... T4» Gb X 1 Ex e ib IIC «T6 ... T4» Gb X 1 Ex e d IIC «T6...T4» Gb X 1 Ex e mb IIC «T6...T4» Gb X Ex tb IIC «T85°C...T135°C» Db X Ex e IIC Gb U Ex tb IIC Db U	техническая документация изготовителя
8536 90 850 0	4. Соединительные коробки типа ESAnA.../ESXnA... с маркировкой взрывозащиты 2 Ex ia nA IIC «T6/T5» Gc X 2 Ex ib nA IIC «T6/T5» Gc X 2 Ex e nA IIC «T6/T5» Gc X Ex tc IIC «T85°C...T100°C» Dc X	техническая документация изготовителя
8536 90 850 0	5. Соединительные коробки типа EJB... с маркировкой взрывозащиты 1 Ex d IIB+H2 «T6...T3» Gb X Ex tb IIC «T85°C...T200°C» Db X 1 Ex d [ia IIA/IIB/IIC Ga] IIB+H2 «T6...T3» Gb X 1 Ex d [ib IIA/IIB/IIC] IIB+H2 «T6...T3» Gb X Ex tb [ia Da] IIC «T85°C... T200°C» Db X Ex tb [ib] IIC «T85°C... T200°C» Db X Ex d IIB+H2 Gb U Ex tb IIC Db U	техническая документация изготовителя

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 4

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.ГБ08.В.01468

Серия RU № 0257633

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8536 90 850 0	6. Соединительные коробки типа ЕМН9... с маркировкой взрывозащиты 1 Ex d IIC T6 Gb X Ex tb IIIC T85°C Db X	техническая документация изготовителя
8536 90 850 0	7. Блок контроля и аварийного питания типа PRC с маркировкой взрывозащиты 1 Ex d IIC «T5/T4» Gb X 1 Ex d c IIC «T5/T4» Gb X Ex tb IIIC «T100°C/T135°C» Db X	техническая документация изготовителя
8536 90 850 0	8. Соединительные коробки типов AS..., ASCS..., AS E22... с маркировкой взрывозащиты 0 Ex ia IIC «T6/T5» Ga X 1 Ex e IIC «T6/T5» Gb X 1 Ex d e IIC «T6/T5» Gb X 1 Ex e ia IIC «T6/T5» Gb X 1 Ex e ib IIC «T6/T5» Gb X 1 Ex e mb IIC «T6/T5» Gb X Ex tb IIIC «T85°C/T100°C» Db X Ex e IIC Gb U Ex tb IIIC Db U	техническая документация изготовителя
8536 90 850 0	9. Соединительные коробки типа EJC... с маркировкой взрывозащиты 1 Ex d IIC «T6...T3» Gb X Ex tb IIIC T85°C...T150°C Db X 1 Ex d [ia IIA/IIIB/IIIC Ga] IIC «T6...T3» Gb X 1 Ex d [ia IIA/IIIB/IIIC Ga] IIC «T6...T3» Gb X Ex tb [ia Da] IIIC «T85°C... T150°C» Db X Ex tb [ib] IIIC «T85°C...T150°C» Db X Ex d IIC Gb U Ex tb IIIC Db U	техническая документация изготовителя
8536 90 850 0	10. Проходные коробки LBH..., LBHS..., LBHF..., ЕКС... с маркировкой взрывозащиты Ex d IIB Gb U; Ex tb IIIC Db U	техническая документация изготовителя
8536 90 850 0	11. Проходные коробки LBY... с маркировкой взрывозащиты Ex d IIC Gb U; Ex tb IIIC Db U	техническая документация изготовителя



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Д.С. Подсёвалов
(инициалы, фамилия)М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 5

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-IT.ГБ08.В.01468

Серия RU № 0257641

1. Назначение и область применения.

Соединительные коробки (далее по тексту - коробки), предназначены для соединения и разветвления вторичных и силовых электрических цепей и для установки электрического и электронного оборудования, которое при нормальной работе создает дуги или искры, способные привести к взрыву в местах с присутствием смесей взрывоопасных газов.

Коробки применяются в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты и защитой от воспламенения горючей пыли.

2. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

Соединительные коробки типов GUA.../S.../HEVF... состоят из корпуса и крышки из алюминиевого сплава или нержавеющей стали, которые соединены друг с другом с помощью резьбового соединения. Уплотнения выполнены из NBR, EPDM, SILICONE, VITON.

Соединительные коробки типа GUE.../GUB.../GUBW... состоят из корпуса и крышки из алюминиевого сплава или нержавеющей стали, которые соединены друг с другом цилиндрическим резьбовым соединением и могут дополняться следующим оснащением: рабочими манипуляторами, сигнальными индикаторами, клапанами спуска и слива и люками из закаленного стекла.

Указание в маркировке взрывозащиты видов взрывозащиты «ia», «ib» указывает на то, что в изделии установлены сертифицированные компоненты (приборы, изделия) с данными видами взрывозащиты.

Соединительные коробки типа ESA.../ESX... состоят из корпуса и крышки из алюминиевого сплава (ESA) и/или нержавеющей стали (ESX), которые соединены друг с другом винтами. Уплотнения выполнены из силикона (LSR) или вспененного силикона, также возможно применение герметика Silicone HT.

Указание в маркировке взрывозащиты видов взрывозащиты «ia», «ib», «d», «mb» указывает на то, что в ней установлены сертифицированные компоненты (приборы, изделия) с данными видами взрывозащиты.

Соединительные коробки типа ESAnA.../ESXnA... состоят из корпуса и крышки из алюминиевого сплава (ESAnA) или нержавеющей стали (ESXnA), которые соединены друг с другом винтами. Уплотнения выполнены из силикона (LSR) или вспененного силикона, также возможно применение герметика Silicone HT.

Указание в маркировке взрывозащиты видов взрывозащиты «ia», «ib», «e» указывает на то, что в ней установлены сертифицированные компоненты (приборы, изделия) с данными видами взрывозащиты.

Соединительные коробки типа EJB... состоят из корпуса и крышки из алюминиевого сплава или нержавеющей, или углеродистой стали, которые соединены друг с другом винтами с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником и могут дополняться следующим оснащением: рабочими манипуляторами, сигнальными индикаторами, клапанами спуска и слива, окнами и люками из закаленного стекла.

Соединительные коробки типа EMH9... состоят из корпуса и крышки из алюминиевого сплава или нержавеющей стали, уплотнения выполнены из силикона (LSR), прозрачные части (смотровое окно) выполнены из закаленного силикатного натрий-кальциевого стекла. Крышка фиксируется четырьмя винтами.

Блок контроля и аварийного питания типа PRC выполнен в корпусе из алюминиевого сплава, корпус разделен на две части. В Exd-версии обе части корпуса сообщаются друг с другом, в Exde-версии разделены герметичной втулкой. В первом отсеке размещены клеммы, во втором могут размещаться электрические компоненты (например, трансформатор для газоразрядных ламп).

Соединительные коробки типов AS..., ASCS..., AS E22... выполнены из полиэстера, усиленного стекловолокном.

Указание в маркировке взрывозащиты видов взрывозащиты «ia», «ib», «e», «d», «mb» указывает на то, что в ней установлены сертифицированные компоненты (приборы, изделия) с данными видами взрывозащиты (сама коробка выполнена как «e» и «ib»).

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 6

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C. IT. GB08. B. 01468

Серия RU № 0257635

Соединительные коробки типа EJC... состоят из корпуса и крышки из алюминиевого сплава или нержавеющей, или углеродистой стали, которые соединены друг с другом винтами с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником и могут дополняться следующим оснащением: рабочими манипуляторами, сигнальными индикаторами, клапанами: спуска и слива, окнами и люками из закаленного стекла.

Проходные коробки LBY..., LBH..., LBHS..., LBHF..., EKS... состоят из корпуса и крышки из алюминиевого сплава - код AL или нержавеющей стали - код X, или углеродистой стали (защищены гальваническим или горячим цинкованием) - код AZ или латунь - код OT (могут быть защищены анодированием), или никелированная латунь - код ON. Корпус и крышка соединены друг с другом винтами.

При использовании клемм, предназначенных для искробезопасных электрических цепей, корпуса идентифицируются предупредительными табличками с указанием на присутствие внутри искробезопасных электрических цепей.

3. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»).

3.1. Соединительные коробки типов GUA.../S.../HEVF...

3.1.1. Следует соблюдать рекомендации по установке для соблюдения размеров взрывонепроницаемых соединений.

3.1.2. Для определения соответствующего температурного класса смотри эксплуатационную документацию.

3.1.3. Резьбовые отверстия в коробке, должны снабжаться сертифицированными кабельными вводами или заглушками с соответствующим IP и температурой окружающей среды.

3.1.4. Требуется влажная уборка в зонах, где на оборудовании может осаждаться пыль (для поддержания соответствия температурного класса), для предотвращения накопления пыли (толщина ≤ 5 мм) на поверхности.

3.2. Соединительные коробки типа GUE.../GUB.../GUBW...

3.2.1. Для определения соответствующего температурного класса смотри эксплуатационную документацию.

3.2.2. Резьбовые отверстия в коробке должны снабжаться сертифицированными кабельными вводами или заглушками с соответствующим IP и температурой окружающей среды.

3.2.3. Требуется влажная уборка в зонах, где на оборудовании может осаждаться пыль (для поддержания соответствия температурного класса), для предотвращения накопления пыли (толщина ≤ 5 мм) на поверхности.

3.2.4. Коробка сконструирована и изготовлена так, что соответствует видам взрывозащиты «d» и «tb», указание в маркировке взрывозащиты видов взрывозащиты «ia», «ib» указывает на то, что в ней установлены сертифицированные компоненты (приборы, изделия) с данными видами взрывозащиты.

3.3. Соединительные коробки типа ESA.../ESX...

3.3.1. Для определения соответствующего температурного класса смотри эксплуатационную документацию.

3.3.2. Резьбовые отверстия в коробке должны снабжаться сертифицированными кабельными вводами или заглушками с соответствующим IP и температурой окружающей среды.

3.3.3. Требуется влажная уборка в зонах, где на оборудовании может осаждаться пыль (для поддержания соответствия температурного класса), для предотвращения накопления пыли (толщина ≤ 5 мм) на поверхности.

3.3.4. Коробка сконструирована и изготовлена так, что соответствует видам взрывозащиты «e» и «tb», указание в маркировке взрывозащиты видов взрывозащиты «ia», «ib», «d», «mb» указывает на то, что в ней установлены сертифицированные компоненты (приборы, изделия) с данными видами взрывозащиты.

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 7

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-IT.ГБ08.В.01468

Серия RU № 0257636

3.4. Соединительные коробки типа ESanA.../ESXnA...

3.4.1. Для определения соответствующего температурного класса смотри эксплуатационную документацию.

3.4.2. Резьбовые отверстия в коробке должны снабжаться сертифицированными кабельными вводами или заглушками с соответствующим IP и температурой окружающей среды.

3.4.3. Требуется влажная уборка в зонах, где на оборудовании может оседать пыль (для поддержания соответствия температурного класса), для предотвращения накопления пыли (толщина ≤ 5 мм) на поверхности.

3.4.4. Коробка сконструирована и изготовлена так, что соответствует видам взрывозащиты «nA» и «tc», указание в маркировке взрывозащиты видов взрывозащиты «ia», «ib», «e» указывает на то, что в ней установлены сертифицированные компоненты (приборы, изделия) с данными видами взрывозащиты.

3.5. Соединительные коробки типа EJB...

3.5.1. Следует соблюдать рекомендации по установке для соблюдения размеров взрывонепроницаемых соединений.

3.5.2. Для определения соответствующего температурного класса смотри эксплуатационную документацию.

3.5.3. Окно и сигнальные лампы имеют низкую опасность механических повреждений (2 Дж).

3.5.4. Резьбовые отверстия в коробке должны снабжаться сертифицированными кабельными вводами или заглушками с соответствующим IP и температурой окружающей среды.

3.5.5. Требуется влажная уборка в зонах, где на оборудовании может оседать пыль (для поддержания соответствия температурного класса), для предотвращения накопления пыли (толщина ≤ 5 мм) на поверхности.

3.6. Соединительные коробки типа EМН9....

3.6.1. Следует соблюдать рекомендации по установке для соблюдения размеров взрывонепроницаемых соединений.

3.6.2. Для соблюдения температурного класса Т6 смотри эксплуатационную документацию.

3.6.3. Коробка имеет низкую опасность механических повреждений (2 Дж).

3.6.4. Резьбовые отверстия в коробке должны снабжаться сертифицированными кабельными вводами или заглушками с соответствующим IP и температурой окружающей среды.

3.6.5. Требуется влажная уборка в зонах, где на оборудовании может оседать пыль (для поддержания соответствия температурного класса), для предотвращения накопления пыли (толщина ≤ 5 мм) на поверхности.

3.7. Блок контроля и аварийного питания типа PRC.

3.7.1. Для определения соответствующего температурного класса смотри эксплуатационную документацию.

3.7.2. Резьбовые отверстия в коробке должны снабжаться сертифицированными кабельными вводами или заглушками с соответствующим IP и температурой окружающей среды.

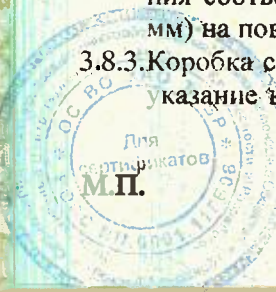
3.7.3. Требуется влажная уборка в зонах, где на оборудовании может оседать пыль (для поддержания соответствия температурного класса), для предотвращения накопления пыли (толщина ≤ 5 мм) на поверхности.

3.8. Соединительные коробки типов AS..., ASCS..., AS E22...

3.8.1. Резьбовые отверстия в коробке должны снабжаться сертифицированными кабельными вводами или заглушками с соответствующим IP и температурой окружающей среды.

3.8.2. Требуется влажная уборка в зонах, где на оборудовании может оседать пыль (для поддержания соответствия температурного класса), для предотвращения накопления пыли (толщина ≤ 5 мм) на поверхности.

3.8.3. Коробка сконструирована и изготовлена так, что соответствует видам взрывозащиты «e» и «tb», указание в маркировке взрывозащиты видов взрывозащиты «ia», «ib», «e», «d», «mb» указывает

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU С-ИТ.ГБ08.В.01468

Серия RU № 0257637

на то, что в ней установлены сертифицированные компоненты (приборы, изделия) с данными видами взрывозащиты.

3.9. Соединительные коробки типа ЕКС...

3.9.1. Коробки не должны открываться или демонтироваться, пока находятся под напряжением.

3.9.2. Если содержит антиконденсатный обогреватель, искробезопасные цепи или батареи, то производитель должен обеспечить предупреждающие надписи, в соответствии с инструкцией по применению.

3.9.3. Резьбовые отверстия в коробке должны снабжаться сертифицированными кабельными вводами или заглушками с соответствующим IP и температурой окружающей среды.

3.9.4. Требуется влажная уборка в зонах, где на оборудовании может осаждаться пыль (для поддержания соответствия температурного класса), для предотвращения накопления пыли (толщина ≤ 5 мм) на поверхности.

3.9.5.Оборудование следует беречь от ударов.

3.9.6. Следует соблюдать рекомендации по установке для соблюдения размеров взрывонепроницаемых соединений.

3.9.7. Для определения соответствующего температурного класса смотри эксплуатационную документацию.

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование должна включать следующие данные:

- 1) наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 2) обозначение типа оборудования;
- 3) заводской номер (номер продукта);
- 4) номер сертификата соответствия;
- 5) маркировку взрывозащиты;
- 6) специальный знак взрывобезопасности, установленный в ТР ТС 012/2011 (приложение 2);
- 7) знак обращения на рынке государств-членов Таможенного союза.

5. Основные техничекие данные.

5.1. Соединительные коробки типов GUA.../S.../HEVF...

5.1.1. Максимальное напряжение, В 690

5.1.2. Максимальный ток, А/мм² (в зависимости от клемм и сечения проводника) 2,3÷5

5.1.3. Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96..... IP66

5.1.4. Диапазоны температур окружающей среды, °С.. от минус 60/40/30/20 до +55 (для Т6)/130 (для Т3)

5.2. Соединительные коробки типа GUE.../GUB.../GUBW...

5.2.1. Номинальное рабочее напряжение, В..... 12÷440 DC/24÷690 AC

5.2.2. Максимальный ток, А 2 000

5.2.3. Максимальная мощность встроенных контрольных ламп (для Т4), Вт 5

5.2.4. Максимальная мощность встроенного светодиода, Вт..... 1

5.2.5. Максимальная мощность для антиконденсатного сопротивления, Вт.....50

5.2.6. Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96..... IP66

5.2.7. Диапазоны температур окружающей среды, °C от минус 60/40/20 до +40/60/80/130

5.3. Соединительные коробки типа FSA.../ESX...

5.3.1. Максимальное напряжение, В 750

5.3.2. Максимальный ток, А (в зависимости от клемм и сечения проводника).....16÷315

5.3.3. Рассеиваемая мощность, Вт (в зависимости от температурного класса).....8÷227

5.3.4. Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96.....IP65/IP66

5.3.5. Диапазоны температур окружающей среды, °C.....от минус 60/40/20 до +40/60/80/100

5.4. Соединительные коробки типа ESAnA.../ESXnA...

5.4.1. Максимальное напряжение, В 750

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 9

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.ГБ08.В.01468

Серия RU № 0257638

- 5.4.2. Максимальный ток, А (в зависимости от клсмм и сечения проводника).....16÷315
- 5.4.3. Рассеиваемая мощность, Вт (в зависимости от температурного класса).....8÷227
- 5.4.4. Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96.....IP65/IP66
- 5.4.5. Диапазоны температур окружающей среды, °C.....от минус 60/40/20 до +40/60/80/100
- 5.5. Соединительные коробки типа EJB...
- 5.5.1. Диапазоны температур окружающей среды, °C.....от минус 60/40/20 до +40/60/80
- 5.5.2. Максимальное напряжение, В.....6600 AC или 750 DC
- 5.5.3. Максимальный ток, А.....2 000
- 5.5.4. Номинальная частота, Гц.....0/50/60
- 5.5.5. Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96.....IP66
- 5.6. Соединительные коробки типа ЕМН9....
- 5.6.1. Мощность, рассеиваемая на Ехd корпуса: макс, Вт
для Т6/Т85°C и Tamb не более +60°C.....11
для Т6/Т85°C и Tamb не более +40°C.....16
- 5.6.2. Диапазоны температур окружающей среды, °C.....от минус 60/40/20 до +40/60
- 5.6.3. Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96.....IP66
- 5.6.4. Установка элементов внутри коробок
Аналоговые измерительные приборы: Vmax=600В AC/DC; Imax=5А; Pmax=16Вт
Цифровые измерительные приборы: Vmax=230В AC; Vmax=110В DC; Imax=16А; Pmax=16Вт
Аналоговые измерительные приборы: Vmax=230В AC; Imax=16А; Pmax=16Вт
- 5.7. Блок контроля и аварийного питания типа PRC
- 5.7.1. Максимальное напряжение питания для балласта,275
- 5.7.2. Максимальная мощность газоразрядной лампы, Вт.....400
- 5.7.3. Максимальная мощность LED, Вт.....95
- 5.7.4. Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96.....IP66
- 5.7.5. Электрические характеристики аккумуляторов
- | Тип | Производитель | Номинальное напряжение, В | Емкость, мА*ч | Количество ячеек |
|------|---------------|---------------------------|---------------|------------------|
| SAFT | VTD | 1,2 | 4 300 | 3 или 4 |
| SAFT | VTF | 1,2 | 7 700 | 2 или 4 |
- 5.7.6. Диапазоны температур окружающей среды, °C.....от минус 60/20 до +40/60
- 5.8. Соединительные коробки типов AS..., ASCS..., AS E22...



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 10

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU С-ИТ.ГБ08.В.01468

Серия RU № 0257639

5.8.1. Мощность, рассеиваемая на корпусе для «Ib»

Тип	температура поверхности T85°C		температура поверхности T100°C	
	Tamb :+40°C	Tamb :+55°C	Tamb :+40°C	Tamb :+55°C
AS...09	11 Вт	7 Вт	16 Вт	11 Вт
AS...11	16 Вт	10 Вт	23 Вт	16 Вт
AS...14	22 Вт	14 Вт	32 Вт	22 Вт
AS...21	24 Вт	15 Вт	34 Вт	24 Вт
AS...22	38 Вт	24 Вт	54 Вт	38 Вт
AS...42	46 Вт	28 Вт	63 Вт	46 Вт
AS...44	91 Вт	56 Вт	125 Вт	91 Вт
AS...84	166 Вт	101 Вт	229 Вт	166 Вт
Температура кабеля	80°C		90°C	

5.8.2. Мощность, рассеиваемая на корпусе для «е»

Тип	температурный класс T6		температурный класс T5	
	Tamb :+40°C	Tamb :+55°C	Tamb :+40°C	Tamb :+55°C
AS...09	5 Вт	3 Вт	7 Вт	5 Вт
AS...11	8 Вт	5 Вт	11 Вт	8 Вт
AS...14	11 Вт	6 Вт	15 Вт	11 Вт
AS...21	11 Вт	7 Вт	16 Вт	11 Вт
AS...22	18 Вт	11 Вт	25 Вт	18 Вт
AS...42	23 Вт	14 Вт	32 Вт	23 Вт
AS...44	46 Вт	28 Вт	64 Вт	46 Вт
AS...84	61 Вт	38 Вт	84 Вт	61 Вт

5.8.3. Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96.....IP65/IP66

5.8.4. Диапазоны температур окружающей среды, °C от минус 50/40/20 до +40/55

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подсезалов
(инициалы, фамилия)М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 11

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.ГБ08.В.01468

Серия RU № 0257640

5.9. Соединительные коробки типа EJC...

5.9.1. Клеммные колодки

Номинальное напряжение: макс., В	750
Номинальный ток терминала: макс., А	520
Номинальный ток сборных шин: макс., А	1250
Поперечное сечение терминала: макс., мм ²	1,5 ÷ 300
Сечение сборных шин: макс. мм ²	36 ÷ 600

5.9.2. Блоки питания

Номинальное напряжение, В	24 ÷ 660 (AC)/12 ÷ 220 (DC)
Выходное напряжение для зажигания повышающих трансформаторов: макс., В	24000 (AC)
Номинальная частота, Гц	50/60
Мощность, рассеиваемая на Ехd корпуса: макс., Вт	≤ 1300
Номинальная мощность сигнальных ламп; Вт	≤ 3
(для Т5-Т100 °С и Т6-Т85 °С)	
Номинальный ток: макс., А	1250

5.9.3. Устройства управления и сигнализации

Номинальное напряжение, В	24 ÷ 660 (AC)/ 12 ÷ 220 В (DC)
Номинальная частота, Гц	50/60
Мощность, рассеиваемая на Ехd корпуса: макс., Вт	≤ 1300
Номинальная мощность сигнальных ламп, Вт	≤ 3 Вт
Номинальный ток: макс., А	1250

5.9.4. Внутреннее оборудование – в соответствии с табличными значениями при заказе.

5.9.5. Диапазоны температур окружающей среды, °С от минус 60/40/20 до +40/60/80

5.10. Проходные коробки LBY..., LBH..., LBHS..., LBHF..., ЕКС...

5.10.1. Максимальное напряжение, В 240

5.10.2. Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96 IP66

5.10.3. Диапазоны температур окружающей среды, °С от минус 60/40/20 до +130

Примечание: диапазоны температур окружающей среды в зависимости от материала прокладки.

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в ОС ВО ЗАО ТИБР описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)